

DREHMOMENTBEREICH [N·m]

3 ~ 4200

Zeiger-Drehmomentschlüssel mit T-Griff

Zeiger-Drehmomentschlüssel mit zwei Griffen zur stabilen Drehmomentübertragung für Anzieh- und Prüfarbeiten.

Belastungsrichtung

Mit Zeiger

Direktablesung

Schleppzeiger

9,53

12,7

19,05

25,4

38,1

Anwendung

- Zum Prüfen oder Anziehen.

Merkmale

- Zeiger-Drehmomentschlüssel mit T-Griff.
- Geringes Gewicht, leicht ablesbare Skala, geeignet für Prüfzwecke.
- Der präzise Zeiger erlaubt eine akkurate Ablesung von Drehmomentwerten auf der Skaleneinteilung.
- Da der Deformationsgrad gering ist, arbeitet der Bediener ermüdungsfreier als bei Flachstab-Drehmomentschlüsseln.
- Da die Belastung mit beiden Händen oder von zwei Personen angelegt wird, wirkt die Kraft von zwei versetzten Punkten aus ein, wodurch Messungen und Anziehvorgänge einfach und präzise erfolgen können.
- Dank der beweglichen Skala kann der Zeiger zunächst auf den gewünschten Drehmomentwert eingestellt werden, so dass er beim Abschluss des Anziehvorgangs auf "0" weist.
- Geeignet für internationalen Gebrauch einschließlich des EU-Raums. Kalibrierungsverfahren gemäß ISO 6789, Typ I, Klasse B.

Spezifikationen

Genauigkeit ±3%

SI-MODELL		T23N-S	T45N-S	T90N-S	T180N-S	T700N-S	T1000N-S	T1400N-S	T2100N-S	T2800N-S	T4200N-S	
DREHMOMENTBEREICH [N·m]	MIN. - MAX.	3 ~ 23	5 ~ 45	10 ~ 90	20 ~ 180	70 ~ 700	100 ~ 1000	200 ~ 1400	200 ~ 2100	300 ~ 2800	500 ~ 4200	
	EINT.	0,5		1	2	10		20		50		
METRISCHES MODELL		230T-S	450T-S	900T-S	1800T-S	7000T-S	10000T-S	14000T-S	21000T-S	28000T-S	42000T-S	
DREHMOMENTBEREICH [kgf·cm/kgf·m]	MIN. - MAX.	kgf·cm 30 ~ 230	50 ~ 450	100 ~ 900	200 ~ 1800	kgf·m 7 ~ 70	10 ~ 100	20 ~ 140	20 ~ 210	30 ~ 280	40 ~ 420	
	EINT.	kgf·cm 5		10	20	kgf·m 1		2		5		
AMERIKANISCHES MODELL		T200I-3AS	T400I-3AS	T65F-4AS	T130F-4AS	7000T-A-S	10000T-A-S	14000T-A-S	21000T-A-S	28000T-A-S	42000T-A-S	
DREHMOMENTBEREICH [lbf·in/lbf·ft]	MIN. - MAX.	lbf·in 20 ~ 200	50 ~ 400	lbf·ft 10 ~ 65	20 ~ 130	50 ~ 500	50 ~ 700	100 ~ 1000	200 ~ 1500	200 ~ 2000	400 ~ 3000	
	EINT.	lbf·in 2	5	lbf·ft 1	2	5		10	20		50	
VERWENDBARER BOLZEN (REFERENZ)	STAHL	M8	M10	M12 (M14)	(M18)	(M27)	M30	(M33)	M36	(M39) M42	(M45) M48	
	HOCHFEST	(M7)	M8	M10	(M14)	M20	M24	(M27)	M30	(M33)	M36 (M39)	
MAX. HANDKRAFT P [N]		128	200	265	290	608	676	809	905	1015	1214	
ABMESSUNG [mm]	NUTZLÄNGE (L)	180	225	340	620	1150	1480	1730	2320	2760	3460	
	GESAMTLÄNGE (L)	205	261	376	656	1300	1630	1880	2500	2960	3660	
	BREITE (B)	61,2				91				94	104	
	HEIGHT (H)	127,5	141,5	163	182	101	117	123	130	144	161,3	
	WERKANTRIEB (a)	9,53		12,7		19,05		25,4		38,1		
	WERKANTRIEB (b)	11		15,5		20,5		26,5		42		
	HAUPTTEIL (H1)	95	113	140,5	162,5							
	HAUPTTEIL (M)	94										
	HAUPTTEIL (N)	71	82	102,5	118,5							
	HAUPTTEIL (d1)	16		21								
	HAUPTTEIL (E0)					1300	1630	1880	1200	1600	2000	
	HAUPTTEIL (E1)					143	144	156	158	165		
	HAUPTTEIL (d0)					34			40	45	48,6	
HAUPTTEIL (d)									34	40		
GEWICHT [kg]		0,41	0,53	0,8	1,2	4,0	4,8	6,2	10	15,5	21,5	



T90N-S [L' = 376 mm]



Skala (die rote Nadel ist der Schleppzeiger)



T180N-S [L' = 656 mm]



T700N-S [L' = 1300 mm]

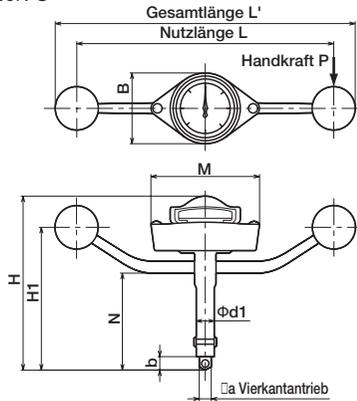
Sonderzubehör



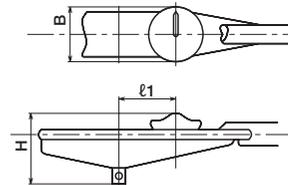
· Austauschbarer
Steckschlüssel [S. 450]

Abmessungen

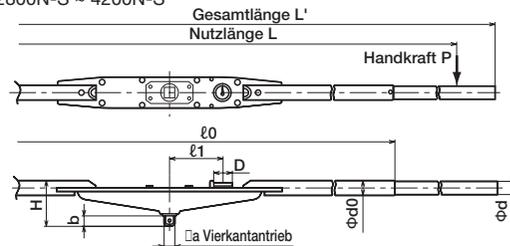
■ T23N-S ~ 180N-S



■ T700N-S ~ 2100N-S



■ T2800N-S ~ 4200N-S



Alternativmodell

Prüfgerät/Prüfer

Technische Daten

CEM3-G	S. 280	TCC2-G	S. 356	Drehmomenteinheit	S. 25
CTB2-G	S. 286	DOTE3-G	S. 358	Überprüfen des Anziehdrehmoments	
DB	S. 288	DOT	S. 360		S. 41
DBE/DBR	S. 290	TF	S. 364	Werkzeugwahl	S. 68
CDB-S	S. 292	Gebrauch		ISO 9000 betreffende Dokumente	S. 80
SF/F	S. 298	Anlegen der Kraft	S. 312	Werkzeugkontrolle	S. 93

So bestellen Sie.

Geben Sie an: **MODELL-Bezeichnung**

[BEISPIEL] T90N-S

Hinweis

· Modelle T700N-S - T4200N-S sind nur auf Sonderwunsch lieferbar.