



# Bits mit 1/4" Sechskantantrieb DIN 3126 / ISO 1173 – C 6,3



## Einschnitt-Gewindebohrer ISO/DIN 13

Modell	Best.-Nr.	Nennmaß	L2 mm	L1 mm	Ø mm	VE
M3-C6.3-33	793130	M 3 x 0,5	11	33	–	10
M4-C6.3-35	793131	M 4 x 0,7	12	35	–	10
M5-C6.3-36	793132	M 5 x 0,8	15	36	–	10
M6-C6.3-39	793133	M 6 x 1,0	18	39	–	10
M8-C6.3-40	793134	M 8 x 1,25	19	40	–	10
M10-C6.3-41	793135	M 10 x 1,5	21	41	–	10

## Kernloch-Spiralbohrer HSS-G

Modell	Best.-Nr.	Nennmaß	L2 mm	L1 mm	Ø mm	VE
KSB2.5-C6.3-36	793137	M 3	14	36	2,5	10
KSB3.3-C6.3-40	793138	M 4	18	40	3,3	10
KSB4.2-C6.3-45	793139	M 5	20	45	4,2	10
KSB5.0-C6.3-50	793140	M 6	26	50	5,0	10
KSB6.8-C6.3-50	793141	M 8	30	50	6,8	10
KSB8.5-C6.3-53	793142	M 10	33	53	8,5	10



## Gewinde-/Spiralbohrer im Satz

Modell	Best.-Nr.	Satz	Inhalt	VE
GSS-6	793136	6-teilig	Gewindebohrer M3–M10	1
GSS-12	793127	12-teilig	Gewinde-/Kernlochbohrer M3–M10	1
GSS-19	793128	19-teilig	Kernlochbohrer 1–10 mm	1



### Einschnittgewindebohrer-Bits für metrische ISO-Gewinde DIN 13

Diese Bits sind für das Gewidereinigen mit (Akku-)Drehschraubern mit Schnellwechselfutter konzipiert. Ideal einsetzbar bei z.B. durch Lack verunreinigten Gewinden.

Der Sechskantantrieb nach DIN 3126 / ISO 1173 ermöglicht schnellsten Werkzeugwechsel: Werkende reinigen die Gewindebohrung, wechseln rasch den Bit und verschrauben mit dem gewünschten Drehmoment – fertig.

Für das Gewidereinigen mit Akkuschaubern empfehlen wir die folgenden Einstellungen:

- Min. Drehzahl (0-450 rpm)
- Max. Drehmoment

Einschnittgewindebohrer-Bits sind jeweils als 10er Pack erhältlich. Universell gerüstet ist man mit dem 6-teiligen Satz (793136) in Kunststoffkassette mit je einem Einschnittgewindebohrer-Bit pro Größe. Alle genannten Varianten sind kurzfristig lieferbar.

\* In Verbindung mit passendem Universal-Bithalter oder für direkten Maschinenanschluss, vgl. Tabelle „Zuordnung von Werkzeugantrieb und Maschine“.

Weitere Infos auf unserer Website.

