

# Elektr. EC-Schraubsystem mit Drehwinkelüberwachung YETC-500



**Energy Conserving Machinery Award**  
The Japan Machinery Federation's President Award  
35th The Japan Machinery Federation

- ▶ Direkte Messung des Drehwinkels und kontaktlose Signalübergabe.
- ▶ Zuverlässige Erkennung beschädigter Gewinde, Doppelverschraubungen, Verunreinigungen, etc.
- ▶ Nahezu keine Reaktionskräfte aufgrund des hydraulischen Impulsmechanismus.
- ▶ Hochintensive LED zur Beleuchtung des Schraubenkopfes.
- ▶ Kombinationen von akustischen Signalen und/oder LED (grün/rot) für Rückmeldung der iO/NiO-Ergebnisse an den Werker.
- ▶ Motorgeschwindigkeit in der Steuerung frei einstellbar, drei unterschiedliche Geschwindigkeitseinstellungen: Start des Triggers – Einschrauben – abschließendes Befestigen.
- ▶ Impulszelle mit separatem Ventilator ausgestattet.
- ▶ Standardausführung 2-Kanal; optional 4-Kanal.\*
- ▶ Optional mit Ethernet/LAN-Schnittstelle RJ-45.



## Hybride Technologie

Die Zahl der einstellbaren Parametersätze wurde auf 20 erhöht. Dadurch erheblich verbesserte Anpassbarkeit an unterschiedliche Arbeitsabläufe.

Für jeden einzelnen der 20 Parametersätze ist die Motordrehzahl dreistufig einstellbar, passend zum jeweiligen Schraubfall.

Das Touchpanel LC-Farbdisplay mit Klarschrift erlaubt komfortablere Parametereingabe. Es bietet neben Anzeige von Anzugsmoment, Drehwinkel und Zahl der Impulse auch eine grafische Anzeige des Drehmomentverlaufs.

Der Meß-Koeffizient des Schraubers wird automatisch erkannt; dies erspart Rüstzeiten und vermeidet Setup-Fehler.

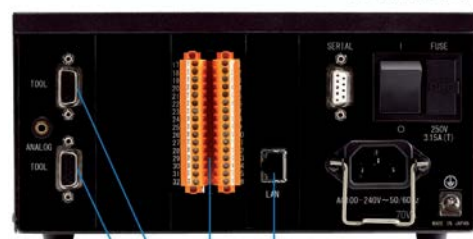
- ◆ Gruppenüberwachungsfunktion (Zählen); Signalisierung von Gruppenende akustisch/optisch am Schrauber sowie am Relaisausgang der Steuerung.
- ◆ Ausgabe der Schraubergebnisse an PC oder SPS über unterschiedliche Schnittstellen: USB, RS-232C, 10 E/A und optional Ethernet-Anschluss.
- ◆ Speicherung der Parametersätze und der Schraubergebnisse auf USB-Speichermedium. Dadurch unabhängig von PC-Arbeitsstation.
- ◆ Simultane Verwendung von zwei Schraubern an einer Steuerung möglich.
- ◆ Anbindung an vorhandene Yokota-Steuerung möglich.

Front Panel



- Touch Panel LC-Display
- Serielle Schnittstelle RS232C
- USB-Anschluss

Back Panel



- Ethernet-Anschluss (Option)
- I/O-Anschluss
- E-Schrauber # 1
- E-Schrauber # 2

\* Pro e-Systemschrauber ist ein Verstärker (e-PDA) erforderlich. Bei 2-Kanal-Spezifikation können 2 Werkzeuge simultan benutzt werden; bei 4-Kanal-Ausführung können 4 Werkzeuge in festlegbarer Reihenfolge benutzt werden (nicht zeitgleich).

