

# Funk-Drehmomentschlüssel-Controller – TCV e<sup>2</sup>



Abb.: TCV-e2

- ▶ Zwei unabhängige Kanäle, so dass zwei Benutzer unabhängig voneinander arbeiten können.
- ▶ Arbeitet sowohl mit dem brandneuen digitalen Drehmoment-/Drehwinkel-Klickschlüssel TAC (demnächst verfügbar) als auch mit dem legendären Funk-Klickschlüssel SLTC-24FM.
- ▶ Gesteuert über E/A, Netzwerk oder Barcode.
- ▶ Funktioniert mit 2 Barcode-Lesern.
- ▶ Lieferung mit einer Vollversion von ACOP, PFCS. <sup>1)</sup>
- ▶ Ethernet IP-fähig. <sup>2)</sup>
- ▶ Koppelung von bis zu 10 Funk-Werkzeugen.
- ▶ Ausgestattet mit 2 separaten 24 V DC E/A-Ports.
- ▶ Vollständige Schnittstelle zur *SR Global Manager* Software zum Einstellen von Parametern usw.
- ▶ Protokollierung in *Global Host* (R10622) oder ToolsNet.



Abb.: Blick auf die Anschlüsse des TCV e2

## Zwei Controller in einem!

1999 half Sturtevant Richmond (SR) beim Aufbau der drahtlosen Fehlererkennung in der Industrie auf Grundlage des E/A-gesteuerten Funk-Drehmomentschlüssel-Controllers TCV (*Torque Control Verifier*). Es war eine Box und ein Werkzeug. SPS-gesteuert war das TCV hervorragend geeignet, um einen Prozess zu kontrollieren und zu überprüfen, ob die Arbeit erledigt wurde.

Das TCV war schnell und es war einfach. Es funktionierte mit einem Klickschlüssel und es gab keine Protokollierung. Für viele Anwendungen war dies lange Zeit der perfekte Lösungsansatz.

Jetzt erweitert SR das TCV mit Einführung des TCV e2 (TCV Ethernet 2) erneut. Durch den Ethernet-Anschluss erhalten Sie eine MES-Anbindungsfähigkeit. Das Maß an Ausgereiftheit ist exponentiell angestiegen.

Das TCV e2 verliert keine Spur an Geschwindigkeit, wenn es mit dem neuen digitalen Drehmoment- und Winkel-Klickschlüssel *TAC* arbeitet. Es funktioniert auch mit unserem *SLTC-FM* 2,4 GHz Funk-Klickschlüssel. Die gesamte Prozessgeschwindigkeit bleibt erhalten, und es können zwei Benutzer gleichzeitig arbeiten.

Mit dem neuen digitalen Drehmoment- und Winkelschlüssel *TAC* erfasst das TCV e2 die mit Datum und Uhrzeit gestempelten, exakten Drehmoment- und Winkelwerte für jede Verschraubung. Sie erhalten alle gewünschten Daten, ohne eine Millisekunde Taktzeit einzubüßen. Die Reporting-Funktion zeichnet auf, wo der Drehmomentschlüssel geklickt hat und wo der Bediener aufgehört hat zu ziehen. Dies sind verwertbare Daten, die Sie für Schulungen verwenden können.

Wenn es bei einer getakteten Linie auf Drehmomentkontrolle ankommt, benötigen Sie das neue TCV e2 und Sturtevant Richmond's mit Funkmodul ausgestattete Werkzeuge.



## TCV e<sup>2</sup>

Modell	Art.-Nr.	Anzahl überw. Klickschlüssel	Funk-Übertragung FM	E/A-Anschl. DC 24V	PC-Anschl. USB	PC-Anschl. NET	Abmessungen mm
TCV-e2	R10676	1-10	2.4 GHz XBee Pro	13 pin (4 in, 6 out)	2.0 (A)	RJ-45	ca. 233×222×83

<sup>1)</sup> ACOP = Atlas Copco Open Protocol, PFCS = Plant Floor Control System.

<sup>2)</sup> IP = Internet Protocol.

