

# Signal-Drehmomentschlüssel – SDR



## Mikrometer-verstellbarer Serviceschlüssel mit Ratschenkopf

Der über Nonius und Mikrometerskala einstellbare Sturtevant Richmond Klick-Drehmomentschlüssel der **SDR**-Serie ist die Art von Werkzeug, das Unternehmen weltweit in ihren Montageprozessen einsetzen. Präzise, zuverlässig und robust ist dieser Schlüssel die erste Wahl für Anwender, die auf **Wiederholgenauigkeit** bei den Verschraubungen und **Langlebigkeit** der Werkzeuge Wert legen.

Diese Drehmomentschlüssel sind so konstruiert, dass sie ihre Genauigkeit länger beibehalten, eine höhere Wiederholgenauigkeit aufweisen und noch lange nach dem Ausfall anderer Schlüssel im Einsatz sind. Sie sind sowohl in imperialer als auch in SI-Maßeinheit erhältlich.

Durch wenige Umdrehungen des Handgriffs lässt sich das Drehmoment entlang der Mikrometerskala schnell und präzise verstellen und per Arretierung sicher verriegeln.

Die solide dimensionierte Druckfeder ist das Herzstück dieses Knackschlüssels. Bei Erreichen des eingestellten Drehmoments wird die Druckfeder etwas zusammengedrückt und der verschleißarme Kniehebel gibt den Werkzeugträger frei. Ein deutlich fühl- und hörbares 'Klicken' und ein kurzer Leerweg signalisieren, dass das eingestellte Drehmoment erreicht ist.

- ▶ Mikrometerskala / Nonius.
- ▶ Öl- und chemikalienbeständiger Aluminium-Handgriff.
- ▶ Hochverschleißfester Ratschenantrieb.
- ▶ Arretiermechanik verhindert ungewolltes Verstellen des Drehmoments.
- ▶ Wiederholgenauigkeit konform DIN EN ISO 6789 (Typ II, Klasse A).
- ▶ Erfüllt / übertrifft ASME B107.300-2010.
- ▶ Inkl. rückführbarem ISO/IEC 17025 Werkskalibrierzertifikat.

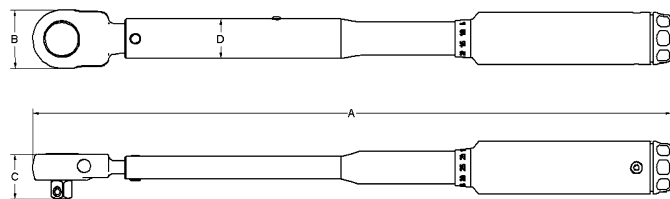


*Frühere Ausführung mit Neopren-Handgriff optional auf Metallhandgriff umrüstbar.* **INFO**

*Modelle mit imperialer Skale in Inch-Pounds (lbf-in) bzw. Foot-Pounds (lbf-ft) auf Anfrage.* **INFO**



Ratschen-Reparatursatz für alle Vierkant-Größen (1/4" - 3/4") erhältlich.



### SDR

Modell (MG)	Art.-Nr.	Drehmomentbereich *		Graduierung	4-kt.	Gewicht	Abmessungen mm				Griff
		N-m	N-m				A	B	C	D	
2SDR-6 NM	R869774	1.2 - 6	0.1	1/4	0.5	285	24.6	20.2	23.8	Metall	
2SDR-20 NM	R869775	4 - 20	0.2	1/4	0.5	295	24.6	20.2	23.8	Metall	
3SDR-20 NM	R869776	4 - 20	0.2	3/8	0.5	295	24.6	20.2	23.8	Metall	
3SDR-50 NM	R869782	10 - 50	0.5	3/8	0.6	334	34.9	27.0	23.8	Metall	
3SDR-100 NM	R869777	20 - 100	0.5	3/8	0.7	380	34.9	27.0	23.8	Metall	
4SDR-100 NM	R869797	20 - 100	0.5	1/2	0.7	380	34.9	27.0	23.8	Metall	
3SDR-140 NM	R869783	28 - 140	1	3/8	0.8	468	34.9	26.2	23.8	Metall	
4SDR-140 NM	R869798	28 - 140	1	1/2	0.8	468	34.9	26.2	23.8	Metall	
4SDR-200 NM	R869778	40 - 200	1	1/2	0.9	487	49.6	36.1	23.8	Metall	
4SDR-300 NM	R869779	60 - 300	2	1/2	1.6	639	49.6	36.1	25.4	Metall	
6SDR-300 NM	R869789	60 - 300	2	3/4	1.6	639	49.6	36.1	25.4	Metall	
6SDR-800 NM	R810598	160 - 800	5	3/4	4.8	989	68.3	50.8	50.8	Metall	



Weitere Infos auf unserer Website.  
24/7

\* In der Tabelle angegeben ist der vom Hersteller kalibrierte Drehmomentbereich (20-100%). Empfohlen ist der vorwiegende Einsatz im mittleren Leistungsbereich (ca. 1/3 bis 4/5 der Kapazität). Würde man regelmäßig nahe der Nennbelastbarkeit arbeiten, dürfte ein größeres Werkzeug in der Regel vorteilhafter sein.